

Al Signor Sindaco del Comune di Letojanni  
Settore Socio Culturale  
98037 Letojanni  
[protocollo@pec.comune.letojanni.me.it](mailto:protocollo@pec.comune.letojanni.me.it)

**OGGETTO:** DOMANDA PER LA PARTECIPAZIONE AL BANDO PER LA CONCESSIONE DI CONTRIBUTI ORDINARI A SOSTEGNO DELLE ATTIVITA' SPORTIVE LOCALI ANNO 2025.

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_, nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ e residente in \_\_\_\_\_ Via/Piazza \_\_\_\_\_, in qualità di legale rappresentante dell'Associazione Sportiva Dilettantistica /Società Sportiva Dilettantistica denominata \_\_\_\_\_ P.IVA/C.F. \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ con sede legale in \_\_\_\_\_ Via \_\_\_\_\_ presa visione del bando per la concessione di contributi una tantum a favore delle Associazioni/società sportive dilettantistiche operanti sul territorio del Comune di Letojanni;

**Recapiti: Tel/Cell** \_\_\_\_\_  
**Indirizzo mail** \_\_\_\_\_

**CHIEDE**

Di partecipare al bando indicato in oggetto.

A tal fine dichiara:

- Che la sede legale dell'Associazione/Società Sportiva Dilettantistica è presso il Comune di Letojanni in Via/Piazza \_\_\_\_\_ (Allegare copia Statuto);
- Di non aver ricevuto altri contributi pubblici per le stesse finalità;

**DICHIARA INOLTRE**

Il c/c bancario sul quale effettuare l'accredito:

N°

Intestato a

Codice IBAN

Letojanni, \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

Il Legale rappresentante

\_\_\_\_\_

Il trattamento dei dati personali è effettuato nel rispetto delle disposizioni del GDPR (regolamento UE 2016/679) con le limitazioni previste dalla vigente normativa per il periodo di emergenza. I dati trattati

saranno utilizzati esclusivamente per l'applicazione delle misure emergenziali e comporta il trasferimento dei dati dai soggetti che contribuiscono alle procedure e operazioni (esercizi commerciali, associazioni ed operatori del terzo settore), anche in relazione a dati inerenti le condizioni economiche e familiari nonché per la gestione finanziaria e contabile dei pagamenti. Il conferimento dei dati è obbligatorio ed il trattamento avviene senza consenso dell'interessato in virtù di specifico obbligo legale e conseguente rapporto contrattuale (prestazione del servizio di assistenza). Per maggiori informazioni consultare il sito internet comunale.

Letojanni, \_\_\_\_\_

Firma  
Il Legale rappresentante

---

## RELAZIONE ATTIVITA' SVOLTE NEL 2025

N° TOTALE ATLETI ISCRITTI/TESSERATI AL CONI E RELATIVO NUMERO DI TESSERA (Allegare Elenco)

.....  
 .....  
 .....  
 .....  
 .....  
 .....

N° TOTALE ATLETI ISCRITTI RESIDENTI A LETOJANNI E RELATIVO NUMERO DI TESSERA (Allegare Elenco)

.....  
 .....  
 .....  
 .....  
 .....  
 .....  
 .....

RENDICONTO ANNO 2025

N.B. Sono ammesse le spese relative ad acquisto abbigliamento, spese per istruttori e tecnici con curriculum adeguato (Attestato CONI o diploma di scienze motorio o titoli equipollenti), tesseramento alle federazioni sportive o enti di promozione sportiva.

**Non sono ammesse le spese relative ad utenze (luce/acqua/gas), acquisto macchinari e strumentazioni.**

USCITE		ENTRATE	
ATTIVITA'	COSTI	ATTIVITA'	COSTI
<b>TOTALE</b>		<b>TOTALE</b>	

PRESENZA O REALIZZAZIONE DI ATTIVITA'/EVENTI LUDICO/SPORTIVI O SPORTIVI REALIZZATE O DA REALIZZARE APERTE ALLA CITTADINANZA

.....  
 .....

