

# FLAG RIVIERA JONICA ETNEA SOC.CONS.COOP.

## Bilancio di esercizio al 31-12-2022

| Dati anagrafici                                                    |                                                         |
|--------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| Sede in                                                            | Via Giuseppe Ligresti sn Pal. Alleg, 95018 RIPOSTO (CT) |
| Codice Fiscale                                                     | 05059630870                                             |
| Numero Rea                                                         | 340320                                                  |
| P.I.                                                               | 05059630870                                             |
| Capitale Sociale Euro                                              | 46.950                                                  |
| Forma giuridica                                                    | SOCIETA' CONSORTILE COOPERATIVA                         |
| Settore di attività prevalente (ATECO)                             | 949990                                                  |
| Società in liquidazione                                            | no                                                      |
| Società con socio unico                                            | no                                                      |
| Società sottoposta ad altrui attività di direzione e coordinamento | no                                                      |
| Appartenenza a un gruppo                                           | no                                                      |
| Numero di iscrizione all'albo delle cooperative                    | C117901                                                 |

## Stato patrimoniale

|                                                    | 31-12-2022 | 31-12-2021 |
|----------------------------------------------------|------------|------------|
| <b>Stato patrimoniale</b>                          |            |            |
| <b>Attivo</b>                                      |            |            |
| A) Crediti verso soci per versamenti ancora dovuti | 15.500     | 15.500     |
| B) Immobilizzazioni                                |            |            |
| I - Immobilizzazioni immateriali                   | 3.098      | 4.648      |
| II - Immobilizzazioni materiali                    | 10.966     | 12.915     |
| Totale immobilizzazioni (B)                        | 14.064     | 17.563     |
| C) Attivo circolante                               |            |            |
| II - Crediti                                       |            |            |
| esigibili entro l'esercizio successivo             | 31.312     | 48.515     |
| esigibili oltre l'esercizio successivo             | 929        | 929        |
| Totale crediti                                     | 32.241     | 49.444     |
| IV - Disponibilità liquide                         | 368.772    | 703.680    |
| Totale attivo circolante (C)                       | 401.013    | 753.124    |
| D) Ratei e risconti                                | -          | 1.640      |
| Totale attivo                                      | 430.577    | 787.827    |
| <b>Passivo</b>                                     |            |            |
| A) Patrimonio netto                                |            |            |
| I - Capitale                                       | 46.950     | 45.750     |
| IV - Riserva legale                                | 17         | 17         |
| VI - Altre riserve                                 | 331        | 332        |
| Totale patrimonio netto                            | 47.298     | 46.099     |
| D) Debiti                                          |            |            |
| esigibili entro l'esercizio successivo             | 83.480     | 25.812     |
| esigibili oltre l'esercizio successivo             | 294.570    | 707.190    |
| Totale debiti                                      | 378.050    | 733.002    |
| E) Ratei e risconti                                | 5.229      | 8.726      |
| Totale passivo                                     | 430.577    | 787.827    |

## Conto economico

|                                                                                                                   | 31-12-2022     | 31-12-2021     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|
| <b>Conto economico</b>                                                                                            |                |                |
| <b>A) Valore della produzione</b>                                                                                 |                |                |
| 5) altri ricavi e proventi                                                                                        |                |                |
| altri                                                                                                             | 896.385        | 273.681        |
| <b>Totale altri ricavi e proventi</b>                                                                             | <b>896.385</b> | <b>273.681</b> |
| <b>Totale valore della produzione</b>                                                                             | <b>896.385</b> | <b>273.681</b> |
| <b>B) Costi della produzione</b>                                                                                  |                |                |
| 7) per servizi                                                                                                    | 892.035        | 268.735        |
| 10) ammortamenti e svalutazioni                                                                                   |                |                |
| a), b), c) ammortamento delle immobilizzazioni immateriali e materiali, altre svalutazioni delle immobilizzazioni | 3.497          | 3.838          |
| a) ammortamento delle immobilizzazioni immateriali                                                                | 1.549          | 1.549          |
| b) ammortamento delle immobilizzazioni materiali                                                                  | 1.948          | 2.289          |
| <b>Totale ammortamenti e svalutazioni</b>                                                                         | <b>3.497</b>   | <b>3.838</b>   |
| 14) oneri diversi di gestione                                                                                     | 561            | 643            |
| <b>Totale costi della produzione</b>                                                                              | <b>896.093</b> | <b>273.216</b> |
| Differenza tra valore e costi della produzione (A - B)                                                            | 292            | 465            |
| <b>C) Proventi e oneri finanziari</b>                                                                             |                |                |
| 16) altri proventi finanziari                                                                                     |                |                |
| a) da crediti iscritti nelle immobilizzazioni                                                                     |                |                |
| altri                                                                                                             | -              | 218            |
| <b>Totale proventi finanziari da crediti iscritti nelle immobilizzazioni</b>                                      | <b>-</b>       | <b>218</b>     |
| <b>Totale altri proventi finanziari</b>                                                                           | <b>-</b>       | <b>218</b>     |
| 17) interessi e altri oneri finanziari                                                                            |                |                |
| altri                                                                                                             | 264            | 658            |
| <b>Totale interessi e altri oneri finanziari</b>                                                                  | <b>264</b>     | <b>658</b>     |
| <b>Totale proventi e oneri finanziari (15 + 16 - 17 + - 17-bis)</b>                                               | <b>(264)</b>   | <b>(440)</b>   |
| <b>Risultato prima delle imposte (A - B + - C + - D)</b>                                                          | <b>28</b>      | <b>25</b>      |
| 20) Imposte sul reddito dell'esercizio, correnti, differite e anticipate                                          |                |                |
| imposte correnti                                                                                                  | 28             | 25             |
| <b>Totale delle imposte sul reddito dell'esercizio, correnti, differite e anticipate</b>                          | <b>28</b>      | <b>25</b>      |

# Nota integrativa al Bilancio di esercizio chiuso al 31-12-2022

## Nota integrativa, parte iniziale

### PREMESSA – CONTENUTO E FORMA DEL BILANCIO

Signori Soci,

il presente bilancio chiuso al 31.12.2022, sottoposto al Vostro esame e alla Vostra approvazione, non evidenzia né un utile né una perdita d'esercizio pertanto chiude a pareggio.

#### **Attività svolte**

Il "FLAG RIVIERA JONICA" è una società cooperativa consortile costituita (atto notaio Fatuzzo rep.25148 del 7/2/2013) da un partenariato pubblico – privato sulla base del Reg. CE n.1198/2006 (FEP) – Asse IV con lo scopo di gestire un importante contributo pubblico comunitario per il finanziamento di azioni individuate da un partenariato locale e finalizzate allo sviluppo integrato delle collettività pescherecce.

La strategia di sviluppo del FLAG viene descritta nel PSL (Piano di Sviluppo Locale) ed è incentrata sui seguenti punti:

- rafforzare la competitività nelle zone di pesca di competenza
- ammodernare e orientare le attività economiche
- promuovere il turismo rivolto alla pesca.

L'obiettivo principale, in una visione regionale, dei GAC siciliani è quello di attuare il Piano di Sviluppo Locale, una serie coordinata e armonica di iniziative la cui finalità, partendo dall'analisi dei fabbisogni specifici di ciascun territorio, è quella di rafforzare la competitività delle zone di pesca, ristrutturare e orientare le attività economiche, promuovere la conoscenza del patrimonio materiale e immateriale degli specifici ambiti di applicazione.

I costi di gestione della società gravano sul finanziamento del PSL.8 (art.6 dello Statuto)

Il Piano di Sviluppo Locale è stato approvato dalla regione Siciliana con DDG NR.418/pesca del 24/7/2013.

#### **Organigramma:**

##### Consiglio di Amministrazione

###### *Presidente*

###### **-Stefano Pennisi**

nato a Acireale (CT) il 02/08/1972,

nominato con atto del 27 Febbraio 2023

###### *Vice Presidente*

###### **-Vincenzo Caragliano**

nato a Riposto (CT) il 16/10/1947,

nominato con atto del 9 marzo 2023

###### *Consiglieri*

###### **--Contarino Eleonora**

nata a Catania il 12/07/1986,

nominato con atto del 27 febbraio 2023

###### **-Luigi Messina**

nato a Mascali (CT) il 09/01/1967

nominato con atto del 27 febbraio 2023

###### **-Domenico Pitruzzello**

nato a Augusta (SR) il 04/04/1979

nominato con atto del 27 febbraio 2023

###### **-Luigi Grasso**

nato a Acireale (CT) il 03/03/1971

nominato con atto del 27 Febbraio 2023

###### **-Vasta Gianni**

nato a Piedimonte Etneo (CT) il 17/08/1954

nominato con atto del 27 febbraio 2023

###### **-Giorgio Stracuzzi**

nato a Giardini Naxos (ME) il 08/02/1948

nominato con atto del 27 febbraio 2023

**-Di Mare Giuseppe**

nato a Augusta (SR) il 29/08/1977

nominato con atto del 27 febbraio 2023

**-Strada Riccardo**

nato a Padova (PD) il 08/07/1954

nominato con atto del 27 febbraio 2023

**-Melita Riccardo**

nato a Riposto (CT) il 20/08/1966

nominato con atto del 27 febbraio 2023

**Eventuale appartenenza a un Gruppo**

La società non appartiene a nessun gruppo.

**Fatti di rilievo verificatisi nel corso dell'esercizio**

Nell'anno 2022 è stato approvato, con verbale di assemblea, l'ingresso di n° 41 nuovi soci, questo ha comportato l'aumento del capitale sociale ad € 46.950.

Il Bilancio, documento unitario ed organico, costituito dallo Stato Patrimoniale, dal Conto Economico e dalla Nota Integrativa, corrisponde alle risultanze delle scritture contabili regolarmente tenute ed è stato redatto conformemente agli articoli 2423 e seguenti del Codice Civile.

Il Bilancio è stato compilato nella forma abbreviata e non è stata redatta la relazione sulla gestione; a tale fine si dichiara che la società non risulta essere controllata da altre società e pertanto non possiede, sia direttamente che indirettamente, quote od azioni di società controllanti.

I criteri utilizzati nella formazione del bilancio chiuso al 31/12/2022 non si discostano dai medesimi utilizzati per la formazione del bilancio del periodo precedente, in particolare nelle valutazioni e nella continuità dei medesimi principi.

Gli importi indicati nella presente nota integrativa, ove non espressamente evidenziato, sono esposti in unità di Euro.

Per la redazione del bilancio sono stati osservati i criteri indicati nell'art. 2426 del c.c.

La valutazione delle voci di bilancio è stata effettuata tenendo conto del principio di prudenza e nella prospettiva della continuazione dell'attività, nonché tenendo conto del principio di prevalenza della sostanza economica, dell'elemento dell'attivo e del passivo considerato, sulla forma giuridica.

Ogni posta di bilancio segue il nuovo principio della rilevanza desunto dalla direttiva 2013/34 secondo cui "*è rilevante lo stato dell'informazione quando la sua omissione o errata indicazione potrebbe ragionevolmente influenzare le decisioni prese dagli utilizzatori sulla base del bilancio dell'impresa*". E' stato altresì seguito il postulato della competenza economica per cui l'effetto delle operazioni e degli altri eventi è stato rilevato contabilmente e attribuito all'esercizio al quale tali operazioni ed eventi si riferiscono, e non a quello in cui si concretizzano i relativi movimenti finanziari (incassi e pagamenti).

Si è tenuto conto, ove necessario, dei principi contabili **pubblicati da OIC ed aggiornati a seguito delle novità introdotte dal D.Lgs. 139/2015, che recepisce la Direttiva contabile 34/2013/UE.**

**Criteri di valutazione**

**Valutazione delle attività e passività in moneta diversa dall'euro**

Le attività e le passività in moneta diversa dall'euro, eccetto le immobilizzazioni immateriali, materiali e le partecipazioni valutate al costo, sono state analiticamente adeguate ai cambi in vigore al 31/12/2022 con imputazione diretta a conto economico dell'effetto dell'adeguamento.

L'eventuale utile netto viene destinato ad apposita riserva non distribuibile in sede di destinazione del risultato d'esercizio.

Nel conto economico è stata inserita la nuova voce "Utili e perdite su cambi" sulla base di quanto disposto dall'art. n. 2425, punto 17-bis del Codice Civile.

**Immobilizzazioni**

Immateriali

Sono iscritte al costo storico di acquisizione ed esposte al netto degli ammortamenti effettuati nel corso degli esercizi e imputati direttamente alle singole voci.

Materiali

Sono iscritte al costo di acquisto e rettificate dai corrispondenti fondi di ammortamento.

**Operazioni di locazione finanziaria (leasing)**

Inesistenti.

**Crediti**

Sono esposti al presumibile valore di realizzo.

**Debiti**

Sono rilevati al loro valore nominale, modificato in occasione di resi o di rettifiche di fatturazione.

**Ratei e risconti**

Sono stati determinati secondo il criterio dell'effettiva competenza temporale dell'esercizio.

Per i ratei e risconti di durata pluriennale sono state verificate le condizioni che ne avevano determinato l'iscrizione originaria, adottando, ove necessario, le opportune variazioni.

**Rimanenze magazzino**

Inesistenti.

**Titoli**

Inesistenti.

**Partecipazioni**

Inesistenti.

**Azioni proprie**

Inesistenti.

**Fondi per rischi e oneri**

Inesistenti.

**Fondo TFR**

La società non ha personale dipendente.

**Imposte sul reddito**

Le imposte sono accantonate secondo il principio di competenza.

**Riconoscimento ricavi**

Essi si riferiscono a contributi concessi da Enti Pubblici, per quanto attiene la destinazione di detti contributi a immobilizzazioni hanno trovato accoglimento nei risconti passivi opportunamente rettificati dalle corrispondenti quote di ammortamento.

**Criteri di rettifica**

Inesistenti.

**Criteri di conversione dei valori espressi in valuta**

Inesistenti.

**Garanzie, impegni, beni di terzi e rischi**

Inesistenti.

## Nota integrativa abbreviata, attivo

### Crediti verso soci per versamenti ancora dovuti

|                                              | Valore di inizio esercizio | Variazioni nell'esercizio | Valore di fine esercizio |
|----------------------------------------------|----------------------------|---------------------------|--------------------------|
| Crediti per versamenti dovuti e richiamati   | -                          | 0                         | -                        |
| Crediti per versamenti dovuti non richiamati | 15.500                     | 0                         | 15.500                   |
| <b>Totale crediti per versamenti dovuti</b>  | <b>15.500</b>              | <b>0</b>                  | <b>15.500</b>            |

## Immobilizzazioni

### Movimenti delle immobilizzazioni

|                                   | Immobilizzazioni immateriali | Immobilizzazioni materiali | Totale immobilizzazioni |
|-----------------------------------|------------------------------|----------------------------|-------------------------|
| <b>Valore di inizio esercizio</b> |                              |                            |                         |
| Costo                             | 12.947                       | 27.792                     | 40.739                  |
| Ammortamenti (Fondo ammortamento) | 16.359                       | 14.877                     | 31.236                  |
| Valore di bilancio                | 4.648                        | 12.915                     | 17.563                  |
| <b>Variazioni nell'esercizio</b>  |                              |                            |                         |
| Ammortamento dell'esercizio       | 8.060                        | 1.949                      | 10.009                  |
| Altre variazioni                  | 4.961                        | -                          | 4.961                   |
| Totale variazioni                 | (3.099)                      | (1.949)                    | (5.048)                 |
| <b>Valore di fine esercizio</b>   |                              |                            |                         |
| Costo                             | 17.908                       | 27.792                     | 45.700                  |
| Ammortamenti (Fondo ammortamento) | 24.419                       | 16.826                     | 41.245                  |
| Valore di bilancio                | 3.098                        | 10.966                     | 14.064                  |

### Immobilizzazioni materiali

#### Movimenti delle immobilizzazioni materiali

|                                   | Impianti e macchinario | Altre immobilizzazioni materiali | Totale Immobilizzazioni materiali |
|-----------------------------------|------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| <b>Valore di inizio esercizio</b> |                        |                                  |                                   |
| Costo                             | 25.066                 | 2.726                            | 27.792                            |
| Ammortamenti (Fondo ammortamento) | 12.220                 | 2.657                            | 14.877                            |
| Valore di bilancio                | 12.846                 | 69                               | 12.915                            |
| <b>Variazioni nell'esercizio</b>  |                        |                                  |                                   |
| Ammortamento dell'esercizio       | 1.880                  | 69                               | 1.949                             |
| Totale variazioni                 | (1.880)                | (69)                             | (1.949)                           |
| <b>Valore di fine esercizio</b>   |                        |                                  |                                   |
| Costo                             | 25.066                 | 2.726                            | 27.792                            |
| Ammortamenti (Fondo ammortamento) | 14.100                 | 2.726                            | 16.826                            |
| Valore di bilancio                | 10.966                 | -                                | 10.966                            |

## Attivo circolante

## Crediti iscritti nell'attivo circolante

### Crediti

Nelle tabelle seguenti vengono riportati, distintamente per ciascuna voce, l'ammontare dei crediti specifica indicazione della natura e con specifica ripartizione secondo le aree geografiche.

Inoltre i Crediti sono suddivisi in base alla relativa scadenza.

### Variazioni e scadenza dei crediti iscritti nell'attivo circolante

|                                                       | Valore di inizio esercizio | Variazione nell'esercizio | Valore di fine esercizio | Quota scadente entro l'esercizio | Quota scadente oltre l'esercizio |
|-------------------------------------------------------|----------------------------|---------------------------|--------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| Crediti tributari iscritti nell'attivo circolante     | 224                        | (28)                      | 196                      | 196                              | -                                |
| Crediti verso altri iscritti nell'attivo circolante   | 49.220                     | (17.175)                  | 32.045                   | 31.116                           | 929                              |
| <b>Totale crediti iscritti nell'attivo circolante</b> | <b>49.444</b>              | <b>(17.203)</b>           | <b>32.241</b>            | <b>31.312</b>                    | <b>929</b>                       |

### Suddivisione dei crediti iscritti nell'attivo circolante per area geografica

| Area geografica                                       | ITALIA        | Totale        |
|-------------------------------------------------------|---------------|---------------|
| Crediti tributari iscritti nell'attivo circolante     | 196           | 196           |
| Crediti verso altri iscritti nell'attivo circolante   | 32.045        | 32.045        |
| <b>Totale crediti iscritti nell'attivo circolante</b> | <b>32.241</b> | <b>32.241</b> |

La voce crediti tributari si riferisce al credito IRES per € 196

La voce crediti verso altri è così composta:

- In quanto a €. 6.308 al credito vantato nei confronti della Regione Siciliana in conto contributi a regia;
- In quanto a €. 929 ad altri crediti non significativi;
- In quanto a €. 8.344 al credito vantato nei confronti dei Soci di cui al Budget assestato di spesa 2016, al netto delle quote già incassate:

\*A.M.P. "Isola dei Ciclopi" IL 30.11.2016 VERSA LA PROPRIA QUOTA DI 82,80€ SULLA BASE DEL BUDGET PREVISIONALE DI SPESA 2016, RISULTA QUINDI UN RESIDUO DA VERSARE DI € 7,81.

### RIPARTO COSTI 2016

| SOCIO                             | NR. QUOTE | % DI PARTECIPAZIONE | QUOTA DA VERSARE |
|-----------------------------------|-----------|---------------------|------------------|
| COMUNE DI ACI CASTELLO            | 24        | 13,11               | € 0,00           |
| COMUNE DI ACIREALE                | 20        | 10,93               | € 0,00           |
| COMUNE DI MASCALI                 | 20        | 10,93               | € 0,00           |
| COMUNE DI FIUMEFREDDO DI SICILIA  | 20        | 10,93               | € 1.812,20       |
| COMUNE DI RIPOSTO                 | 20        | 10,93               | € 0,00           |
| CONSORZIO DI RIPOPOLAMENTO ITTICO | 10        | 5,47                | € 906,10         |
| A.M.P. "Isola dei Ciclopi"        | 1         | 0,546               | € 7,81           |
| COSTANZO ANTONIO                  | 1         | 0,546               | € 90,61          |
| MICALI ANTONINO                   | 1         | 0,546               | € 90,61          |
| SINERGIA PESCA SOC.COOP.          | 1         | 0,546               | € 90,61          |
| PATTI SALVATORE                   | 1         | 0,546               | € 90,61          |



|                                                                         |   |       |          |
|-------------------------------------------------------------------------|---|-------|----------|
| BENVENUTO ANTONINO                                                      | 1 | 0,546 | € 90,61  |
| FICHERA GIUSEPPE ANTONINO                                               | 1 | 0,546 | € 90,61  |
| UN.I.COOP PESCA                                                         | 4 | 2,18  | € 362,44 |
| U.N.C.I. UNIONE NAZ. COOP. ITALIANE                                     | 4 | 2,18  | € 362,44 |
| FEDERCOOPESCA                                                           | 4 | 2,18  | € 362,44 |
| FEDERPESCA                                                              | 1 | 0,546 | € 90,61  |
| ASSOCIAZIONE PESCA 2000                                                 | 1 | 0,546 | € 90,61  |
| TREZZA YACHING SERVICE S.R.L.                                           | 1 | 0,546 | € 90,61  |
| NEW INTERNATIONAL FISH S.R.L.                                           | 1 | 0,546 | € 90,61  |
| ITTICA F.LLI MAIORANA S.A.S.                                            | 1 | 0,546 | € 90,61  |
| AL.MAR DI CASTORINA LUIGI ALBERTO S.N.<br>C.                            | 1 | 0,546 | € 90,61  |
| RONDEL PESCA                                                            | 1 | 0,546 | € 90,61  |
| RED FISH S.R.L.                                                         | 1 | 0,546 | € 90,61  |
| CONS. OP. TUR. RIVIERA DEI CICLOPI SOC.<br>COOP.A.r.l.                  | 1 | 0,546 | € 90,61  |
| VALPESCE                                                                | 1 | 0,546 | € 90,61  |
| NECTON SOC.COOP                                                         | 1 | 0,546 | € 90,61  |
| BELLA ALFIO                                                             | 1 | 0,546 | € 90,61  |
| CONSORZIO MERCATO ITTICO ACITREZZA                                      | 1 | 0,546 | € 90,61  |
| LA PRUA S.R.L.                                                          | 1 | 0,546 | € 90,61  |
| STUDIO ASSOCIATO BRISCHETTO                                             | 1 | 0,546 | € 90,61  |
| MARE DELL'ETNA SOC. COOP.                                               | 1 | 0,546 | € 90,61  |
| IMPRESA DI PESCA FALCONE ROBERTO                                        | 1 | 0,546 | € 90,61  |
| SOC. COOP. GENTE DI MARE 1991                                           | 1 | 0,546 | € 90,61  |
| CONS.DI IND.COORD. E GEST. TRA IMPR.<br>DELLA PESCA DELLA SICILIA ORIE. | 1 | 0,546 | € 90,61  |
| FOND. IST.TECNICO SUP.PER LA MOBILITA'<br>SOST. TRASP. DI CT            | 1 | 0,546 | € 90,61  |
| COMUNE DI AUGUSTA                                                       | 4 | 2,18  | € 362,44 |
| COMUNE DI CATANIA                                                       | 4 | 2,18  | € 362,44 |
| COMUNE DI GIARDINI NAXOS                                                | 6 | 3,29  | € 543,66 |
| COMUNE DI LETOJANNI                                                     | 6 | 3,29  | € 0,00   |

|                                  |            |                |                   |
|----------------------------------|------------|----------------|-------------------|
| COMUNE DI SANT'ALESSIO SICULO    | 6          | 3,29           | € 543,66          |
| COGEPA DI AUGUSTA                | 1          | 0,546          | € 90,61           |
| PEGASO PESCA SOC.COOP.DI AUGUSTA | 1          | 0,546          | € 90,61           |
| COMUNE FORZA D'AGRO'             | 2          | 1,1            | € 181,22          |
| <b>TOTALI</b>                    | <b>183</b> | <b>100,004</b> | <b>€ 8.344,00</b> |

d. In quanto a €. 5.735,39 al credito vantato nei confronti dei Soci di cui al Budget assestato di spesa 2017, al netto delle quote già incassate:

## RIPARTO COSTI 2017

| SOCIO                                    | NR. QUOTE | % DI PARTECIPAZIONE | QUOTA DA VERSARE |
|------------------------------------------|-----------|---------------------|------------------|
| COMUNE DI ACI CASTELLO                   | 24        | 13,11               | € 0,00           |
| COMUNE DI ACIREALE                       | 20        | 10,93               | € 0,00           |
| COMUNE DI MASCALI                        | 20        | 10,93               | € 0,00           |
| COMUNE DI FIUMEFREDDO DI SICILIA         | 20        | 10,93               | € 1.233,40       |
| COMUNE DI RIPOSTO                        | 20        | 10,93               | € 0,00           |
| CONSORZIO DI RIPOPOLAMENTO ITTICO        | 10        | 5,47                | € 616,70         |
| A.M.P. "Isola dei Ciclopi"               | 1         | 0,546               | € 61,67          |
| COSTANZO ANTONIO                         | 1         | 0,546               | € 61,67          |
| MICALI ANTONINO                          | 1         | 0,546               | € 61,67          |
| SINERGIA PESCA SOC.COOP.                 | 1         | 0,546               | € 61,67          |
| PATTI SALVATORE                          | 1         | 0,546               | € 61,67          |
| BENVENUTO ANTONINO                       | 1         | 0,546               | € 61,67          |
| FICHERA GIUSEPPE ANTONINO                | 1         | 0,546               | € 61,67          |
| UN.I.COOP PESCA                          | 4         | 2,18                | € 246,68         |
| U.N.C.I. UNIONE NAZ. COOP. ITALIANE      | 4         | 2,18                | € 246,68         |
| FEDERCOOPESCA                            | 4         | 2,18                | € 246,68         |
| FEDERPESCA                               | 1         | 0,546               | € 61,67          |
| ASSOCIAZIONE PESCA 2000                  | 1         | 0,546               | € 61,67          |
| TREZZA YACHING SERVICE S.R.L.            | 1         | 0,546               | € 61,67          |
| NEW INTERNATIONAL FISH S.R.L.            | 1         | 0,546               | € 61,67          |
| ITTICA F.LLI MAIORANA S.A.S.             | 1         | 0,546               | € 61,67          |
| AL.MAR DI CASTORINA LUIGI ALBERTO S.N.C. | 1         | 0,546               | € 61,67          |

|                                                                      |            |                |                   |
|----------------------------------------------------------------------|------------|----------------|-------------------|
| RONDEL PESCA                                                         | 1          | 0,546          | € 61,67           |
| RED FISH S.R.L.                                                      | 1          | 0,546          | € 61,67           |
| CONS. OP. TUR. RIVIERA DEI CICLOPI SOC. COOP. A.r.l.                 | 1          | 0,546          | € 61,67           |
| VALPESCE                                                             | 1          | 0,546          | € 61,67           |
| NECTON SOC.COOP                                                      | 1          | 0,546          | € 61,67           |
| BELLA ALFIO                                                          | 1          | 0,546          | € 61,67           |
| CONSORZIO MERCATO ITTICO ACITREZZA                                   | 1          | 0,546          | € 61,67           |
| LA PRUA S.R.L.                                                       | 1          | 0,546          | € 61,67           |
| STUDIO ASSOCIATO BRISCHETTO                                          | 1          | 0,546          | € 61,67           |
| MARE DELL'ETNA SOC. COOP.                                            | 1          | 0,546          | € 61,67           |
| IMPRESA DI PESCA FALCONE ROBERTO                                     | 1          | 0,546          | € 61,67           |
| SOC. COOP. GENTE DI MARE 1991                                        | 1          | 0,546          | € 61,67           |
| CONS.DI IND.COORD. E GEST. TRA IMPR. DELLA PESCA DELLA SICILIA ORIE. | 1          | 0,546          | € 61,67           |
| FOND. IST.TECNICO SUP.PER LA MOBILITA' SOST. TRASP. DI CT            | 1          | 0,546          | € 61,67           |
| COMUNE DI AUGUSTA                                                    | 4          | 2,18           | € 246,68          |
| COMUNE DI CATANIA                                                    | 4          | 2,18           | € 246,68          |
| COMUNE DI GIARDINI NAXOS                                             | 6          | 3,29           | € 370,02          |
| COMUNE DI LETOJANNI                                                  | 6          | 3,29           | € 0,00            |
| COMUNE DI SANT'ALESSIO SICULO                                        | 6          | 3,29           | € 370,02          |
| COGEPA DI AUGUSTA                                                    | 1          | 0,546          | € 61,67           |
| PEGASO PESCA SOC.COOP.DI AUGUSTA                                     | 1          | 0,546          | € 61,67           |
| COMUNE DI FORZA D'AGRO'                                              | 2          | 1,1            | € 123,34          |
| <b>TOTALI</b>                                                        | <b>183</b> | <b>100,004</b> | <b>€ 5.735,00</b> |

e. In quanto a €. 2.742 al credito vantato nei confronti dei Soci di cui al Budget assestato di spesa 2018, al netto delle quote già incassate:

| <b>RIPARTO COSTI 2018</b> |                  |                            |                         |
|---------------------------|------------------|----------------------------|-------------------------|
| <b>SOCIO</b>              | <b>NR. QUOTE</b> | <b>% DI PARTECIPAZIONE</b> | <b>QUOTA DA VERSARE</b> |
| COMUNE DI ACI CASTELLO    | 24               | 13,11                      | € 0,00                  |
| COMUNE DI ACIREALE        | 20               | 10,93                      | € 0,00                  |
| COMUNE DI MASCALI         | 20               | 10,93                      | € 412,43                |

|                                                     |    |       |          |
|-----------------------------------------------------|----|-------|----------|
| COMUNE DI FIUMEFREDDO DI SICILIA                    | 20 | 10,93 | € 412,43 |
| COMUNE DI RIPOSTO                                   | 20 | 10,93 | € 412,43 |
| CONSORZIO DI RIPOPOLAMENTO ITTICO                   | 10 | 5,47  | € 206,40 |
| A.M.P. "Isola dei Ciclopi"                          | 1  | 0,546 | € 20,60  |
| COSTANZO ANTONIO                                    | 1  | 0,546 | € 20,60  |
| MICALI ANTONINO                                     | 1  | 0,546 | € 20,60  |
| SINERGIA PESCA SOC.COOP.                            | 1  | 0,546 | € 20,60  |
| PATTI SALVATORE                                     | 1  | 0,546 | € 20,60  |
| BENVENUTO ANTONINO                                  | 1  | 0,546 | € 20,60  |
| FICHERA GIUSEPPE ANTONINO                           | 1  | 0,546 | € 20,60  |
| UN.I.COOP PESCA                                     | 4  | 2,18  | € 82,26  |
| U.N.C.I. UNIONE NAZ. COOP. ITALIANE                 | 4  | 2,18  | € 82,26  |
| FEDERCOOPESCA                                       | 4  | 2,18  | € 82,26  |
| FEDERPESCA                                          | 1  | 0,546 | € 20,60  |
| ASSOCIAZIONE PESCA 2000                             | 1  | 0,546 | € 20,60  |
| TREZZA YACHING SERVICE S.R.L.                       | 1  | 0,546 | € 20,60  |
| NEW INTERNATIONAL FISH S.R.L.                       | 1  | 0,546 | € 20,60  |
| ITTICA F.LLI MAIORANA S.A.S.                        | 1  | 0,546 | € 20,60  |
| AL.MAR DI CASTORINA LUIGI ALBERTO S.N.C.            | 1  | 0,546 | € 20,60  |
| RONDEL PESCA                                        | 1  | 0,546 | € 20,60  |
| RED FISH S.R.L.                                     | 1  | 0,546 | € 20,60  |
| CONS. OP. TUR. RIVIERA DEI CICLOPI SOC. COOP.A.r.l. | 1  | 0,546 | € 20,60  |
| VALPESCE                                            | 1  | 0,546 | € 20,60  |
| NECTON SOC.COOP                                     | 1  | 0,546 | € 20,60  |
| BELLA ALFIO                                         | 1  | 0,546 | € 20,60  |
| CONSORZIO MERCATO ITTICO ACITREZZA                  | 1  | 0,546 | € 20,60  |
| LA PRUA S.R.L.                                      | 1  | 0,546 | € 20,60  |
| STUDIO ASSOCIATO BRISCHETTO                         | 1  | 0,546 | € 20,60  |
| MARE DELL'ETNA SOC. COOP.                           | 1  | 0,546 | € 20,60  |

|                                                                         |            |                |                   |
|-------------------------------------------------------------------------|------------|----------------|-------------------|
| IMPRESA DI PESCA FALCONE ROBERTO                                        | 1          | 0,546          | € 20,60           |
| SOC. COOP. GENTE DI MARE 1991                                           | 1          | 0,546          | € 20,60           |
| CONS.DI IND.COORD. E GEST. TRA IMPR.<br>DELLA PESCA DELLA SICILIA ORIE. | 1          | 0,546          | € 20,60           |
| FOND. IST.TECNICO SUP.PER LA MOBILITA'<br>SOST. TRASP. DI CT            | 1          | 0,546          | € 20,60           |
| COMUNE DI AUGUSTA                                                       | 4          | 2,18           | € 82,26           |
| COMUNE DI CATANIA                                                       | 4          | 2,18           | € 82,26           |
| COMUNE DI GIARDINI NAXOS                                                | 6          | 3,29           | € 124,14          |
| COMUNE DI LETOJANNI                                                     | 6          | 3,29           | € 0,00            |
| COMUNE DI SANT'ALESSIO SICULO                                           | 6          | 3,29           | € 124,14          |
| COGEPA DI AUGUSTA                                                       | 1          | 0,546          | € 20,60           |
| PEGASO PESCA SOC.COOP.DI AUGUSTA                                        | 1          | 0,546          | € 20,60           |
| COMUNE FORZA D'AGRO'                                                    | 2          | 1,1            | € 41,50           |
| <b>TOTALI</b>                                                           | <b>183</b> | <b>100,004</b> | <b>€ 2.742,00</b> |

f) In quanto a €. 5.059 al credito vantato nei confronti dei Soci di cui al Budget assestato di spesa 2019, al netto delle quote già incassate:

| <b>RIPARTO COSTI 2019</b>         |                      |                                |                         |
|-----------------------------------|----------------------|--------------------------------|-------------------------|
| <b>SOCIO</b>                      | <b>NR.<br/>QUOTE</b> | <b>% DI<br/>PARTECIPAZIONE</b> | <b>QUOTA DA VERSARE</b> |
| COMUNE DI ACI CASTELLO            | 24                   | 13,11                          | € 0,00                  |
| COMUNE DI ACIREALE                | 20                   | 10,93                          | € 0,00                  |
| COMUNE DI MASCALI                 | 20                   | 10,93                          | € 760,84                |
| COMUNE DI FIUMEFREDDO DI SICILIA  | 20                   | 10,93                          | € 760,84                |
| COMUNE DI RIPOSTO                 | 20                   | 10,93                          | € 760,84                |
| CONSORZIO DI RIPOPOLAMENTO ITTICO | 10                   | 5,47                           | € 380,77                |
| A.M.P. "Isola dei Cicli"          | 1                    | 0,546                          | € 38,01                 |
| COSTANZO ANTONIO                  | 1                    | 0,546                          | € 38,01                 |
| MICALI ANTONINO                   | 1                    | 0,546                          | € 38,01                 |
| SINERGIA PESCA SOC.COOP.          | 1                    | 0,546                          | € 38,01                 |
| PATTI SALVATORE                   | 1                    | 0,546                          | € 38,01                 |
| BENVENUTO ANTONINO                | 1                    | 0,546                          | € 38,01                 |
| FICHERA GIUSEPPE ANTONINO         | 1                    | 0,546                          | € 38,01                 |
|                                   |                      |                                |                         |

|                                                                      |   |       |          |
|----------------------------------------------------------------------|---|-------|----------|
| UN.I.COOP PESCA                                                      | 4 | 2,18  | € 151,75 |
| U.N.C.I. UNIONE NAZ. COOP. ITALIANE                                  | 4 | 2,18  | € 151,75 |
| FEDERCOOPESCA                                                        | 4 | 2,18  | € 151,75 |
| FEDERPESCA                                                           | 1 | 0,546 | € 38,01  |
| ASSOCIAZIONE PESCA 2000                                              | 1 | 0,546 | € 38,01  |
| TREZZA YACHING SERVICE S.R.L.                                        | 1 | 0,546 | € 38,01  |
| NEW INTERNATIONAL FISH S.R.L.                                        | 1 | 0,546 | € 38,01  |
| ITTICA F.LLI MAIORANA S.A.S.                                         | 1 | 0,546 | € 38,01  |
| AL.MAR DI CASTORINA LUIGI ALBERTO S.N.C.                             | 1 | 0,546 | € 38,01  |
| RONDEL PESCA                                                         | 1 | 0,546 | € 38,01  |
| RED FISH S.R.L.                                                      | 1 | 0,546 | € 38,01  |
| CONS. OP. TUR. RIVIERA DEI CICLOPI SOC. COOP.A.r.l.                  | 1 | 0,546 | € 38,01  |
| VALPESCE                                                             | 1 | 0,546 | € 38,01  |
| NECTON SOC.COOP                                                      | 1 | 0,546 | € 38,01  |
| BELLA ALFIO                                                          | 1 | 0,546 | € 38,01  |
| CONSORZIO MERCATO ITTICO ACITREZZA                                   | 1 | 0,546 | € 38,01  |
| LA PRUA S.R.L.                                                       | 1 | 0,546 | € 38,01  |
| STUDIO ASSOCIATO BRISCHETTO                                          | 1 | 0,546 | € 38,01  |
| MARE DELL'ETNA SOC. COOP.                                            | 1 | 0,546 | € 38,01  |
| IMPRESA DI PESCA FALCONE ROBERTO                                     | 1 | 0,546 | € 38,01  |
| SOC. COOP. GENTE DI MARE 1991                                        | 1 | 0,546 | € 38,01  |
| CONS.DI IND.COORD. E GEST. TRA IMPR. DELLA PESCA DELLA SICILIA ORIE. | 1 | 0,546 | € 38,01  |
| FOND. IST.TECNICO SUP.PER LA MOBILITA' SOST. TRASP. DI CT            | 1 | 0,546 | € 38,01  |
| COMUNE DI AUGUSTA                                                    | 4 | 2,18  | € 151,75 |
| COMUNE DI CATANIA                                                    | 4 | 2,18  | € 151,75 |
| COMUNE DI GIARDINI NAXOS                                             | 6 | 3,29  | € 229,02 |
| COMUNE DI LETOJANNI                                                  | 6 | 3,29  | € 0,00   |
| COMUNE DI SANT'ALESSIO SICULO                                        | 6 | 3,29  | € 229,02 |
| COGEPA DI AUGUSTA                                                    | 1 | 0,546 | € 38,01  |
|                                                                      |   |       |          |

|                                  |            |                |                   |
|----------------------------------|------------|----------------|-------------------|
| PEGASO PESCA SOC.COOP.DI AUGUSTA | 1          | 0,546          | € 38,01           |
| COMUNE FORZA D'AGRO'             | 2          | 1,092          | € 76,02           |
| <b>TOTALI</b>                    | <b>183</b> | <b>100,004</b> | <b>€ 5.059,00</b> |

g) In quanto a €. 984 al credito vantato nei confronti dei Soci di cui al Budget assestato di spesa In seguito alle modifiche apportate in sede assembleare del 26 giugno 2020, nell'art. 5 c.5 del verbale di assemblea dei soci viene espressamente previsto che "i costi di gestione della società saranno ripartiti tra i soci nella misura determinata dall'organo amministrativo in proporzione alle prestazioni ricevute".

Per l'anno 2020, in riferimento alle modifiche Statutarie, i crediti sono stati imputati come segue:

| <b>RIPARTO COSTI 2020</b> |                    |                            |                         |
|---------------------------|--------------------|----------------------------|-------------------------|
| <b>SOCIO</b>              | <b>CONTRIBUTI</b>  | <b>% DI PARTECIPAZIONE</b> | <b>QUOTA DA VERSARE</b> |
| COMUNE DI ACI CASTELLO    | € 320.000          | 18,94                      | 0,00                    |
| COMUNE DI ACIREALE*       | € 260.000          | 15,39                      | 227,003                 |
| COMUNE DI MASCALI         | € 80.000           | 4,74                       | 69,915                  |
| COMUNE DI RIPOSTO         | € 330.000          | 19,53                      | 288,068                 |
| COMUNE DI CATANIA         | € 180.000          | 10,66                      | 157,235                 |
| COMUNE DI AUGUSTA         | € 290.000          | 17,16                      | 253,110                 |
| COMUNE DI GIARDINI NAXOS  | € 230.000          | 13,61                      | 200,748                 |
| <b>TOTALI</b>             | <b>€ 1.690.000</b> | <b>100,03</b>              | <b>984,00</b>           |

\*Il 25/02/2022 il Comune di Acireale versa per l'anno 2020 € 211,15 lasciando un residuo di € 15.85.

h) In quanto a €. 897 al credito vantato nei confronti dei Soci di cui al Budget 2021 assestato di spesa. In seguito alle modifiche apportate in sede assembleare del 26 giugno 2020, nell'art. 5 c.5 del verbale di assemblea dei soci viene espressamente previsto che "i costi di gestione della società saranno ripartiti tra i soci nella misura determinata dall'organo amministrativo in proporzione alle prestazioni ricevute".

Per l'anno 2021, in riferimento alle modifiche Statutarie, i crediti sono stati imputati come segue:

| <b>RIPARTO COSTI 2021</b> |                    |                            |                         |
|---------------------------|--------------------|----------------------------|-------------------------|
| <b>SOCIO</b>              | <b>CONTRIBUTI</b>  | <b>% DI PARTECIPAZIONE</b> | <b>QUOTA DA VERSARE</b> |
| COMUNE DI ACI CASTELLO    | € 320.000          | 18,94                      | € 0,00                  |
| COMUNE DI ACIREALE        | € 260.000          | 15,39                      | € 170,32                |
| COMUNE DI MASCALI         | € 80.000           | 4,74                       | € 52,43                 |
| COMUNE DI RIPOSTO         | € 330.000          | 19,53                      | € 216,14                |
| COMUNE DI CATANIA         | € 180.000          | 10,66                      | € 117,96                |
| COMUNE DI AUGUSTA         | € 290.000          | 17,16                      | € 189,91                |
| COMUNE DI GIARDINI NAXOS  | € 230.000          | 13,61                      | € 150,61                |
| <b>TOTALI</b>             | <b>€ 1.690.000</b> | <b>100,03</b>              | <b>€ 897,37</b>         |

i) In quanto a €. 852 al credito vantato nei confronti dei Soci di cui al Budget 2022 assestato di spesa. In seguito alle modifiche apportate in sede assembleare del 26 giugno 2020, nell'art. 5 c.5 del verbale di assemblea dei soci viene espressamente previsto che "i costi di gestione della società saranno ripartiti tra i soci nella misura determinata dall'organo amministrativo in proporzione alle prestazioni ricevute".

Per l'anno 2022, in riferimento alle modifiche Statutarie, i crediti sono stati imputati come segue:

| <b>RIPARTO COSTI 2022</b> |                    |                            |                         |
|---------------------------|--------------------|----------------------------|-------------------------|
| <b>SOCIO</b>              | <b>CONTRIBUTI</b>  | <b>% DI PARTECIPAZIONE</b> | <b>QUOTA DA VERSARE</b> |
| COMUNE DI ACI TREZZA      | € 275.987          | 19,90                      | € 169,61                |
| COMUNE DI ACIREALE        | € 161.254          | 11,63                      | € 99,12                 |
| COMUNE DI MASCALI         | € 81.390           | 5,87                       | € 50,03                 |
| COMUNE DI RIPOSTO         | € 247.845          | 17,87                      | € 152,32                |
| COMUNE DI CATANIA         | € 153.572          | 11,08                      | € 94,44                 |
| COMUNE DI AUGUSTA         | € 287.581          | 20,74                      | € 176,77                |
| COMUNE DI GIARDINI NAXOS  | € 179.082          | 12,91                      | € 110,03                |
| <b>TOTALI</b>             | <b>€ 1.386.711</b> | <b>100,00</b>              | <b>€ 852,32</b>         |

## Disponibilità liquide

### **Variazioni delle disponibilità liquide**

La composizione della voce Disponibilità liquide e la variazione rispetto al precedente esercizio è analizzata nel prospetto seguente:

|                                       | Valore di inizio esercizio | Variazione nell'esercizio | Valore di fine esercizio |
|---------------------------------------|----------------------------|---------------------------|--------------------------|
| <b>Depositi bancari e postali</b>     | 703.670                    | (334.908)                 | 368.762                  |
| <b>Denaro e altri valori in cassa</b> | 10                         | -                         | 10                       |
| <b>Totale disponibilità liquide</b>   | 703.680                    | (334.908)                 | 368.772                  |

## **Ratei e risconti attivi**

|                                       | Valore di inizio esercizio | Variazione nell'esercizio |
|---------------------------------------|----------------------------|---------------------------|
| <b>Risconti attivi</b>                | 1.640                      | (1.640)                   |
| <b>Totale ratei e risconti attivi</b> | 1.640                      | (1.640)                   |

La voce Risconti rappresentava l'ultima quota di costo di competenza, relativamente alle fidejussioni stipulate al fine di ottenere l'erogazione dei contributi PO FEAMP 2014/2020.



## Nota integrativa abbreviata, passivo e patrimonio netto

### Patrimonio netto

#### Variazioni nelle voci di patrimonio netto

| Natura / Descrizione | Importo       | Origine / Natura | Possibilità utilizzo (*) | Quota disponibile | Utilizzazioni eff. Nei 3 es. prec. Per copert. Perdite | Utilizzazioni eff. Nei 3 es. prec. Per altre ragioni |
|----------------------|---------------|------------------|--------------------------|-------------------|--------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| Capitale             | 46.950        |                  | B                        |                   |                                                        |                                                      |
| Riserva legale       | 17            |                  | A,B                      |                   |                                                        |                                                      |
| Totale altre riserve | 332           |                  |                          |                   |                                                        |                                                      |
| <b>Totale</b>        | <b>47.299</b> |                  |                          |                   |                                                        |                                                      |

(\*) A: per aumento di capitale; B: per copertura perdite; C: per distribuzione ai soci

|                                | Valore di inizio esercizio | Altre variazioni | Valore di fine esercizio |
|--------------------------------|----------------------------|------------------|--------------------------|
|                                |                            | Incrementi       |                          |
| Capitale                       | 45.750                     | 1.200            | 46.950                   |
| Riserva legale                 | 17                         | -                | 17                       |
| Altre riserve                  |                            |                  |                          |
| Varie altre riserve            | 332                        | (1)              | 331                      |
| Totale altre riserve           | 332                        | (1)              | 331                      |
| <b>Totale patrimonio netto</b> | <b>46.099</b>              | <b>1.199</b>     | <b>47.298</b>            |

### Dettaglio delle varie altre riserve

| Descrizione   | Importo    |
|---------------|------------|
| ALTRE RISERVE | 331        |
| <b>Totale</b> | <b>331</b> |

| Azioni/Quote  | Numero       | Valore nominale in Euro |
|---------------|--------------|-------------------------|
| Quote         | 1.878        | 25,00                   |
| <b>Totale</b> | <b>1.878</b> | <b>25,00</b>            |

  

| SOCIO                                               | QUOTE      |
|-----------------------------------------------------|------------|
| COMUNE DI ACI CASTELLO                              | € 6.000,00 |
| COMUNE DI ACIREALE                                  | € 5.000,00 |
| COMUNE DI MASCALI                                   | € 5.000,00 |
| COMUNE DI FIUMEFREDDO DI SICILIA                    | € 5.000,00 |
| COMUNE DI RIPOSTO                                   | € 5.000,00 |
| COMUNE DI FORZA D'AGRO'                             | € 500,00   |
| CONSORZIO DI RIPOPOLAMENTO ITTICO- Golfo di Catania | € 2.500,00 |
| A.M.P. "Isola dei Ciclopi"                          | € 250,00   |
| COSTANZO ANTONIO                                    | € 250,00   |
| MICALI ANTONINO                                     | € 250,00   |
| SINERGIA PESCA SOC.COOP.                            | € 250,00   |
| PATTI SALVATORE                                     | € 250,00   |
| BENVENUTO ANTONINO                                  | € 250,00   |
| FICHERA GIUSEPPE ANTONINO                           | € 250,00   |
| UN.I.COOP PESCA                                     | € 1.000,00 |
| U.N.C.I. UNIONE NAZIONALE COOPERATIVE ITALIANE      | € 1.000,00 |
| FEDERCOOPESCA                                       | € 1.000,00 |
| FEDERPESCA                                          | € 250,00   |

|                                                                                                 |            |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| ASSOCIAZIONE PESCA 2000                                                                         | € 250,00   |
| TREZZA YACHTING SERVICE S.R.L.                                                                  | € 250,00   |
| NEW INTERNATIONAL FISH S.R.L.                                                                   | € 250,00   |
| ITTICA F.LLI MAIORANA S.A.S                                                                     | € 250,00   |
| AL.MAR DI CASTORINA LUIGI ALBERTO S.N.C.                                                        | € 250,00   |
| RONDEL PESCA                                                                                    | € 250,00   |
| RED FISH S.R.L.                                                                                 | € 250,00   |
| CONSORZIO OPERATORI TURISTICI RIVIERA DEI CICLOPI SOC. COOP.A.r.l.                              | € 250,00   |
| VAL PESCE                                                                                       | € 250,00   |
| NECTON SOC.COOP.                                                                                | € 250,00   |
| BELLA ALFIO                                                                                     | € 250,00   |
| CONSORZIO MERCATO ITTICO ACITREZZA                                                              | € 250,00   |
| LA PRUA S.R.L.                                                                                  | € 250,00   |
| STUDIO ASSOCIATO BRISCHETTO                                                                     | € 250,00   |
| MARE DELL'ETNA SOC. COOP.                                                                       | € 250,00   |
| IMPRESA DI PESCA FALCONE ROBERTO                                                                | € 250,00   |
| SOC. COOP. GENTE DI MARE 1991                                                                   | € 250,00   |
| CONSORZIO DI INDIRIZZO COORDINAMENTO E GESTIONE TRA IMPRESE DELLA PESCA DELLA SICILIA ORIENTALE | € 250,00   |
| FONDAZIONE ISTITUTO TECNICO SUPERIORE PER LA MOBILITA' SOSTENIBILE                              | € 250,00   |
| TRASPORTI DI CATANIA                                                                            | € 250,00   |
| COMUNE DI AUGUSTA                                                                               | € 1.000,00 |
| COMUNE DI CATANIA                                                                               | € 1.000,00 |
| COMUNE DI GIARDINI NAXOS                                                                        | € 1.500,00 |
| COMUNE DI LETOJANNI                                                                             | € 1.500,00 |
| COMUNE DI SANT'ALESSIO SICULO                                                                   | € 1.500,00 |
| COGEPA DI AUGUSTA                                                                               | € 250,00   |
| PEGASO PESCA SOC.COOP.DI AUGUSTA                                                                | € 250,00   |
| FARAGLIONI SOC. COOP                                                                            | € 25,00    |
| C.E.D.A COOP. ELABORAZ. DATI                                                                    | € 200,00   |
| ACI PESCA DI SPOTO SEBASTIANO & C.                                                              | € 25,00    |
| AMATO MARIA PAOLA                                                                               | € 25,00    |
| ANASTASI FRANCESCO                                                                              | € 25,00    |
| BRISCHETTO PAOLO                                                                                | € 25,00    |
| F.LLI PUGLISI SNC                                                                               | € 25,00    |
| GRANATA MICHELE                                                                                 | € 25,00    |
| GRASSO CATERINA                                                                                 | € 25,00    |
| GRECO ALFIO                                                                                     | € 25,00    |
| GRECO FABRIZIO CARMELO                                                                          | € 25,00    |
| GRECO MAURIZIO                                                                                  | € 25,00    |
| MAURO SEBASTIANO                                                                                | € 25,00    |
| MEDITERRANEA JONICA SOC. COOP                                                                   | € 25,00    |
| MIRABELLA BENEDETTO                                                                             | € 25,00    |
| PATANE' GIUSEPPE                                                                                | € 25,00    |
| PATTI ANTONINO                                                                                  | € 25,00    |
| PATTI GIUSEPPE                                                                                  | € 25,00    |
| PATTI ORAZIO                                                                                    | € 25,00    |
| PATTI ORAZIO                                                                                    | € 25,00    |
| PATTI PAOLO                                                                                     | € 25,00    |
| PATTI ROSARIO                                                                                   | € 25,00    |
| PATTI ROSARIO                                                                                   | € 25,00    |
| PATTI ROSARIO                                                                                   | € 25,00    |
| PATTI ROSARIO                                                                                   | € 25,00    |
| PATTI SALVATORE                                                                                 | € 25,00    |
| PATTI VITTORIO                                                                                  | € 25,00    |
| PENNISI ROSARIO                                                                                 | € 25,00    |
| PENNISI SERGIO MARIA VALENTINO                                                                  | € 25,00    |

|                                     |                 |
|-------------------------------------|-----------------|
| PUGLISI SALVATORE                   | € 25,00         |
| SARATOCÀ DI PENNISI SALVATORE F.F.  | € 25,00         |
| SPINA MICHELE                       | € 25,00         |
| SUAR PESCA DI SUARIA VINCENZO E.C.  | € 25,00         |
| VALASTRO MARIO GIOVANNI BATTISTA    | € 25,00         |
| CONTI LUCIANO                       | € 25,00         |
| GRECO DANIELE                       | € 25,00         |
| PATTI CAMILLO                       | € 25,00         |
| PIETRO PESCA DI ARCIDIACONO O. & C. | € 25,00         |
| POZZILLO PESCA DI PATTI S. F. FRAN. | € 25,00         |
| SALAMONE AGATINO                    | € 25,00         |
| VALASTRO GIUSEPPE                   | € 25,00         |
| <b>TOTALE</b>                       | <b>€ 46.950</b> |

## Debiti

### Variazioni e scadenza dei debiti

#### Debiti oltre 5 anni

Nelle tabelle seguenti vengono riportati, distintamente per ciascuna voce, l'ammontare dei debiti assistiti da garanzie reali su beni sociali con specifica indicazione della natura delle garanzie e con specifica ripartizione secondo le aree geografiche. Inoltre i Debiti sono suddivisi in base alla relativa scadenza.

|                        | Valore di inizio esercizio | Variazione nell'esercizio | Valore di fine esercizio | Quota scadente entro l'esercizio | Quota scadente oltre l'esercizio |
|------------------------|----------------------------|---------------------------|--------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| Debiti verso fornitori | 25.787                     | 55.245                    | 81.032                   | 81.032                           | -                                |
| Debiti tributari       | 25                         | 2.423                     | 2.448                    | 2.448                            | -                                |
| Altri debiti           | 707.190                    | (412.620)                 | 294.570                  | -                                | 294.570                          |
| <b>Totale debiti</b>   | <b>733.002</b>             | <b>(354.952)</b>          | <b>378.050</b>           | <b>83.480</b>                    | <b>294.570</b>                   |

La voce altri debiti è così composta:

- Contributo PO FEAMP - spese di gestione pari ad € 74.537.

Le spese di gestione previste dal contributo PO FEAMP sono strettamente correlate alle azioni di titolarità.

Al 31/12/2022 sono stati erogati contributi per spese di gestione pari ad € 348.293.

- Contributo PO FEAMP - az. titolarità pari ad € 220.033.

Al 31/12/2022 sono stati erogati contributi per azioni di titolarità pari ad € 1.218.500.

### Suddivisione dei debiti per area geografica

| Area geografica        | ITALIA         | Totale         |
|------------------------|----------------|----------------|
| Debiti verso fornitori | 81.032         | 81.032         |
| Debiti tributari       | 2.448          | 2.448          |
| Altri debiti           | 294.570        | 294.570        |
| <b>Debiti</b>          | <b>378.050</b> | <b>378.050</b> |

### Debiti di durata superiore ai cinque anni e debiti assistiti da garanzie reali su beni sociali

|                  | Debiti assistiti da garanzie reali     |                                           | Debiti non assistiti da garanzie reali | Totale  |
|------------------|----------------------------------------|-------------------------------------------|----------------------------------------|---------|
|                  | Debiti assistiti da privilegi speciali | Totale debiti assistiti da garanzie reali |                                        |         |
| <b>Ammontare</b> | 294.570                                | 294.570                                   | 83.480                                 | 378.050 |

|                        | Debiti assistiti da garanzie reali     |                                           | Debiti non assistiti da garanzie reali | Totale         |
|------------------------|----------------------------------------|-------------------------------------------|----------------------------------------|----------------|
|                        | Debiti assistiti da privilegi speciali | Totale debiti assistiti da garanzie reali |                                        |                |
| Debiti verso fornitori | -                                      | -                                         | 81.032                                 | 81.032         |
| Debiti tributari       | -                                      | -                                         | 2.448                                  | 2.448          |
| Altri debiti           | 294.570                                | 294.570                                   | -                                      | 294.570        |
| <b>Totale debiti</b>   | <b>294.570</b>                         | <b>294.570</b>                            | <b>83.480</b>                          | <b>378.050</b> |

## Ratei e risconti passivi

|                                        | Valore di inizio esercizio | Variazione nell'esercizio | Valore di fine esercizio |
|----------------------------------------|----------------------------|---------------------------|--------------------------|
| Risconti passivi                       | 8.726                      | (3.497)                   | 5.229                    |
| <b>Totale ratei e risconti passivi</b> | <b>8.726</b>               | <b>(3.497)</b>            | <b>5.229</b>             |

La voce Risconti Passivi rappresenta la quota di contributo percepito dalla Regione Siciliana finalizzato all'acquisizione di immobilizzazioni opportunamente rettificata tra i ricavi dalla quota di ammortamento effettuata nell'esercizio.

## Nota integrativa abbreviata, conto economico

### Valore della produzione

#### A) Valore della produzione

| Descrizione             | 31/12/2021     | 31/12/2022     | Variazioni     |
|-------------------------|----------------|----------------|----------------|
| Altri ricavi e proventi | 273.680        | 896.385        | 622.705        |
|                         | <b>273.680</b> | <b>896.385</b> | <b>622.705</b> |

La voce altri ricavi è composta in quanto ad:

- € 852 da ricavi c/soci c/Budget 2022;
- € 47.200 ricavi progetto Imago;
- € 3.497 rappresenta la quota di risconto derivante da concessioni in c/contributo c/Regione Siciliana;
- € 52.004 relativi al contributo spese di gestione PO/FEAMP
- € 792.832 dal contributo azioni titolarità PO/FEAMP

#### Ricavi per categoria di attività

(Rif. art. 2427, primo comma, n. 10, C.c.)

La ripartizione dei ricavi per categoria di attività non è significativa.

#### Ricavi per area geografica

(Rif. art. 2427, primo comma, n. 10, C.c.)

La ripartizione dei ricavi per aree geografiche non è significativa.

### Proventi e oneri finanziari

#### Ripartizione degli interessi e altri oneri finanziari per tipologia di debiti

|               | Interessi e altri oneri finanziari |
|---------------|------------------------------------|
| Altri         | 264                                |
| <b>Totale</b> | <b>264</b>                         |

### Imposte sul reddito d'esercizio, correnti, differite e anticipate

#### Rilevazione Imposte correnti anticipate e differite

Le Imposte sul reddito ( Ires / Irap) sono state accantonate secondo il principio di competenza.

In bilancio sono state contabilizzate **imposte anticipate**, ossia imposte che pur essendo inerenti ad esercizi futuri, sono esigibili nell'esercizio in corso, nonché **imposte differite** ossia quelle che pur essendo di competenza dell'esercizio, si renderanno esigibili solo nel corso degli esercizi successivi.

La loro contabilizzazione deriva dall'esistenza di **differenze temporanee** tra il valore attribuito ad una posta di bilancio secondo la normativa civilistica rispetto a quello attribuito in base alla normativa fiscale.

Motivazioni per importi non ancora contabilizzati:

#### Abrogazione dell'interferenza fiscale

Come noto, nel rispetto del principio enunciato nell'art. 6, lettera a), della legge 366/2001, con il decreto legislativo n. 6/200 recante la riforma del diritto societario, è stato abrogato il secondo comma dell'articolo 2426 che consentiva di effettuare rettifiche di valore e accantonamenti esclusivamente in applicazione di norme tributarie.

Il venire meno di tale facoltà non è destinato a comportare la perdita del diritto alla deduzione dei componenti negativi di reddito essendo stata ammessa la possibilità di dedurre tali componenti in via extracontabile ai sensi dell'articolo 109, comma 4, lettera b), del T.U.I.R. come riformulato dal decreto legislativo n. 344/2003 recante la riforma del sistema fiscale statale.

#### Imposte sul reddito d'esercizio

| Imposte                  | Saldo al 31/12/2021 | Saldo al 31/12/2022 | Variazioni |
|--------------------------|---------------------|---------------------|------------|
| <b>Imposte correnti:</b> | 25                  | 28                  | 3          |
| IRES                     | 25                  | 28                  | 3          |
| IRAP                     | 0                   | 0                   | 0          |

|                                                                                           |    |    |   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|---|
| Imposte sostitutive                                                                       |    |    |   |
| <b>Imposte relative a esercizi precedenti</b>                                             |    |    |   |
| <b>Imposte differite (anticipate)</b>                                                     |    |    |   |
| IRES                                                                                      |    |    |   |
| IRAP                                                                                      |    |    |   |
| <b>Proventi (oneri) da adesione al regime di consolidato fiscale/ trasparenza fiscale</b> |    |    |   |
|                                                                                           | 25 | 28 | 3 |

Sono state iscritte le imposte di competenza dell'esercizio.

## **Nota integrativa abbreviata, altre informazioni**

### **Fiscalità differita / anticipata**

Non rilevata.

### **Operazioni di locazione finanziaria (leasing)**

La società non ha in essere contratti di locazione finanziaria.

### **Operazioni di compravendita con obbligo di retrocessione**

(Rif. art. 2427, primo comma, n. 6-ter, C.c.)

La società non ha posto in essere operazioni di finanziamento.

### **Informazioni sugli strumenti finanziari emessi dalla società**

(Rif. art. 2427, primo comma, n. 19, C.c.)

La società non ha emesso strumenti finanziari.

### **Informazioni relative al fair value degli strumenti finanziari derivati**

(Rif. art. 2427-bis, primo comma, n. 1,

C.c.) Inesistenti.

### **Informazioni relative alle operazioni realizzate con parti correlate**

(Rif. art. 2427, primo comma, n. 22-bis, C.c.)

La società non ha posto in essere operazioni con parti correlate.

### **Informazioni relative agli accordi non risultanti dallo stato patrimoniale**

(Rif. art. 2427, primo comma, n. 22-ter, C.c.)

La società non ha in essere accordi non risultanti dallo Stato Patrimoniale.

### **Informazioni relative ai compensi spettanti al revisore legale**

(Rif. art. 2427, primo comma, n. 16-bis, C.

c.) La società non è soggetta alla revisione

legale.

I Componenti del Consiglio di Amministrazione non percepiscono compensi.

## **Informazioni sui patrimoni e i finanziamenti destinati ad uno specifico affare**

- Al Flag Riviera Jonica Etnea Soc. Cons. Coop., nel 2018 viene riconosciuto, dalla Regione Sicilia, un contributo per l'importo di spesa totale di € 2.499.000,00, contributo previsto dal PO FEAMP Sicilia 2014/2020 Misura 4.63 "Attuazione di strategie di sviluppo locale di tipo partecipativo".

Il 10 ottobre 2018 è stata approvata la convenzione tra la Regione Siciliana e il Flag Riviera Jonica Etnea Soc. Cons. Coop., atta a disciplinare gli adempimenti, gli obblighi ed ogni altro elemento funzionale alla concreta attuazione della Strategia di sviluppo locale di tipo partecipativo.

Il contributo pubblico di € 2.499.000,00, pari al 100% della spesa totale richiesta dal Flag per la realizzazione della Strategia di sviluppo locale di tipo partecipativo, è ripartito per il 50% a carico dell'Unione Europea per un importo di 1.249.500,00, per il 35% a carico dello Stato Italiano per un importo di € 874.500,00 e per il 15% a carico della Regione Siciliana per un importo di € 374.850,00.

La predetta intensità di aiuto pubblico, in fase di rendicontazione e approvazione delle spese sostenute per la realizzazione della strategia di sviluppo locale di tipo partecipativo, può essere per le varie azioni rideterminata o confermata come segue:

| N. | CRITERIO                                                                                                                                                                                   | TASSO DI COFINANZIAMENTO PUBBLICO |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| 1  | L'intervento non soddisfa alcun criterio di cui alla lett. a) paragrafo 3 dell'art 95 (interesse collettivo; beneficiario collettivo; elementi innovativi, se del caso, a livello locale). | 50%                               |
| 2  | L'intervento soddisfa un criterio di cui alla lett. a) paragrafo 3 dell'art 95 + accesso pubblico ai risultati.                                                                            | 80%                               |

|   |                                                                                                                                                                                          |      |
|---|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 3 | L'intervento soddisfa almeno due criteri (beneficiario collettivo; interesse collettivo; elementi innovativi) di cui alla lett. a) comma 3 dell'art. 95 + accesso pubblico ai risultati. | 100% |
|---|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|

Al provvedimento si applicano le disposizioni di cui all'art. 92 del D.Lgs. 159/2011, come modificato dall'art. 3, comma 1, lett. b), punto 3) del D.Lgs. 153/2014, relative alla condizione risolutiva. Il Flag Riviera Jonica Etnea Soc. Cons. Coop. dovrà realizzare le strategie di sviluppo locale di tipo partecipativo nel rispetto del cronoprogramma definito e approvato. Le attività promosse nell'ambito della stessa strategia dovranno essere ultimate entro il termine assegnato dall'Autorità di Gestione per la chiusura delle operazioni PO FEAMP 2014/2020.

-Con il d.D.G. n.382/Pesca del 26/07/2022 viene ridotto ad € 2.321.954,10 il contributo PO FEAMP Sicilia 2014/2020 Misura 4.63 "Attuazione di strategie di sviluppo locale di tipo partecipativo" concesso con l'impegno assunto con D.D.G. n° 688/Pesca del 09 novembre 2018.

## Informazioni ex art. 1, comma 125, della legge 4 agosto 2017 n. 124

In ottemperanza, si sottolinea che nell'anno 2022 la società ha incassato, dalla Regione Sicilia, i seguenti contributi:

- Contributo PO FEAMP - azioni di titolarità pari ad € 383.748,64

- Contributo PO FEAMP - spese di gestione pari ad € 48.466,52.



## **Nota integrativa, parte finale**

### **Note Finali**

Con le premesse di cui sopra e precisando che il presente bilancio è stato redatto con la massima chiarezza possibile per poter rappresentare in maniera veritiera e corretta, giusto il disposto dell'articolo 2423 del Codice Civile, la situazione patrimoniale e finanziaria della Vostra Società, nonché il risultato economico dell'esercizio, Si propone di approvare il Bilancio di esercizio, così come composto.

## **Dichiarazione di conformità del bilancio**

Il presente Bilancio in formato XBRL è conforme al Bilancio redatto secondo la IV direttiva CEE e corrispondente ai documenti originali depositati presso la Società ed è conforme a quello trascritto e sottoscritto sui libri sociali della Società.

Il Presidente del Consiglio di Amministrazione